ABYSS 22 - ABYSS 42 - OCTOPUS ABYSS

⚠ ADVERTENCIA

Este folleto forma parte integral del manual de usuario de reguladores Mares y debe guardarse junto a él.

CERTIFICACIÓN CE

Los reguladores Mares descritos en este manual han sido probados y certificados por el centro de pruebas registrado n.º 0426, Italcert, con sede en Viale Sarca 336, Milán (Italia), en virtud de la directiva europea 89/686/EEC del 21 de diciembre de 1989. Los procedimientos de ensayo se condujeron en virtud de la norma EN 250:2000, según la directiva arriba citada, que establece las condiciones de comercialización y los requisitos básicos de seguridad para equipos de protección personal de Categoría III.
Los resultados de las pruebas de certificación fueron los siguientes:

Modelo	Aguas cálidas (Temp. = > 10°C)	Aguas frías (Temp. < 10°C)	Marca	Posición
Abyss 22	aprobado	aprobado	CE 0426	en la primera etapa
Abyss 42	aprobado	aprobado	CE 0426	en la primera etapa
Octopus Abyss	aprobado	aprobado	CE 0426	en el latiguillo

Las marcas CE indican que el producto respeta los requisitos básicos de salud y seguridad (Anexo II DE 89/686/CEE). El sufijo 0426 que sigue a las letras "CE" representa al centro de pruebas registrado Italcert, encargado de supervisar la fabricación en virtud del Art. 11B DE 89/686/EEC.

PRIMERA ETAPA MR22T

Nueva primera etapa de latón forjado, niquelado y cromado, que destaca respecto a las versiones anteriores por su peso ligero. Esto ha sido posible gracias a innovadoras soluciones técnicas, que han permitido mantener los mismos componentes internos. Tecnología de diafragma con sistema DFC y conector de alta presión sustituible. La válvula de alta presión, con tecnología "Tri-material", garantiza una mayor duración y seguridad. Equipada con un puerto principal de presión intermedia ½" UNF DFC con conexión al latiguillo principal de la segunda etapa, otros 3 puertos roscados de servicio de baja presión 3/8" UNF y 2 puertos roscados de alta presión 7/16" UNF. Estos últimos presentan un ángulo de inclinación de 45° para permitir una disposición más intuitiva de los latiguillos o de la unidad de transmisión de los ordenadores de buceo integrados.

PRIMERA ETAPA MR42T

Nueva primera etapa con cuerpo de latón forjado, niquelado y cromado, que destaca de inmediato gracias a su reducido tamaño y su peso extremadamente ligero. Su diseño ha sido posible gracias a soluciones técnicas sencillas pero innovadoras, que han convertido la MR42T en la primera etapa de diafragma más pequeña y con mejor rendimiento del mercado. Incorpora las características técnicas generales de las mejores primeras etapas Mares con diafragma y sistema DFC.
La válvula de alta presión, fabricada en "Tri-material", garantiza una mayor duración y seguridad. Los puertos de baja y alta presión han sido ubicados para permitir la disposición más sensible de los latiguillos, garantizando la máxima comodidad del usuario.

SEGUNDA ETAPA ABYSS

Segunda etapa con sistema VAD, fabricada en latón niquelado y cromado. Este material ofrece distintas ventajas: Máxima resistencia Gracias a sus finas paredes, presenta un tamaño reducido sin necesidad de recurrir a un diafragma más pequeño, por lo que disminuye la resistencia al arrastre en el agua. Función anticongelante, facilitada por la "acción radiante" del metal.
Respiración más natural: las paredes de metal de la segunda etapa "capturan" la humedad del aire respirado y la devuelven durante la fase de inhalación, reduciendo así la sequedad de la boca que se suele producir al respirar aire demasiado seco.

La tapa incorpora el sistema de rejilla Mesh-Grid, que optimiza el flujo de agua entrante y saliente y permite así un rendimiento todavía mayor.
La boquilla está fabricada en silicona blanda hipoalergénica, que reduce la fatiga de la mandíbula y proporciona un ajuste seguro, incluso en inmersiones muy prolongadas.

OCTOPUS ABYSS

La segunda etapa de la versión octopus está equipada con un latiguillo de longitud considerable (100 cm).
Gracias a su color amarillo, es muy fácil de localizar en cualquier situación.

Características Técnicas **PRIMERA ETAPA**

	MR22T	MR42T
Funcionamiento	- Diseño de diafragma equilibrado - Sistema DFC - Válvula "Tri-material"	- Diseño de diafragma equilibrado - Sistema DFC - Válvula "Tri-material"
Materiales		
Piezas metálicas	- Latón moldeado, cromado y niquelado de alta resistencia - Acero inoxidable	- Latón moldeado, cromado y niquelado de alta resistencia - Acero inoxidable
Piezas no metálicas	- Tecnopolímeros de alta resistencia	- Tecnopolímeros de alta resistencia
Juntas y membranas	- Caucho nitrílico - Caucho de silicona	- Caucho nitrílico - Caucho de silicona
Capacidad (presión: 180 bar)	- 4.800 l/min	- 4.800 l/min
Presión intermedia		
Presión de aspiración: 200 bar	- De 9,8 a 10,2 bar	- De 9,8 a 10,2 bar
Presión de aspiración: 30 bar	- De 9,8 a 10,2 bar	- De 9,8 a 10,2 bar
Puertos de la primera etapa		
Alta presión	- 2 puertos UNF de 7/16"	- 2 puertos UNF de 7/16"
DFC	- 1 puerto UNF de 1/2" (principal)	- 1 puerto UNF de 3/8" (principal)
Presión intermedia	- 3 puertos UNF de 3/8"	- 3 puertos UNF de 3/8"
Peso		
INT	- 815 g	- 646 g
DIN	- 630 g	- 452 g

Características Técnicas **SEGUNDA ETAPA**

	ABYSS 22	ABYSS 42	OCTOPUS ABYSS
Funcionamiento	- Sistema VAD - Cubierta con rejilla Mesh-Grid	- Sistema VAD - Cubierta con rejilla Mesh-Grid	- Sistema VAD - Cubierta con rejilla Mesh-Grid
Materiales			
Piezas metálicas	- Latón cromado y niquelado - Acero inoxidable	- Latón cromado y niquelado - Acero inoxidable	- Latón cromado y niquelado - Acero inoxidable
Piezas no metálicas	- Tecnopolímeros de alta resistencia	- Tecnopolímeros de alta resistencia	- Tecnopolímeros de alta resistencia
Juntas y membranas	- Caucho nitrílico - Caucho de silicona	- Caucho nitrílico - Caucho de silicona	- Caucho nitrílico - Caucho de silicona
Capacidad (presión: 180 bar)	- 2.400 l/min	- 2.400 l/min	- 2.400 l/min
Tipo de latiguillo			
Estándar	- UNF de 1/2" Superflex	- UNF de 3/8" Superflex	- UNF de 3/8" Superflex
Longitud del latiguillo			
Estándar	- 80 cm	- 80 cm	- 100 cm
Peso (sin latiguillo)	- 271 g	- 271 g	- 271 g